



GUIDE PROFESSIONNEL

ÉDITION
2026

Réparation des surfaces

Tronyx® & Duralite®

Techniques simples pour traiter
rayures, taches et éclats localisés.



ARCHITECTES



DÉCORATEURS



INSTALLATEURS



Une notice pensée pour le terrain

Diagnostic clair, matériel adapté,
sécurité renforcée et séquences
illustrées pour une intervention
professionnelle.

DOCUMENT TECHNIQUE - TUNISIE

RÉPARER. RESTAURER. PROLONGER.



Des surfaces conçues pour durer et être réparées

Une réparation locale est possible si la structure du produit reste saine.



Tronyx® associe poudre de marbre et résine acrylique.
Duralite® combine charges minérales, résine polyester et renforts en fibre de verre. Leur couche de finition peut être restaurée quand le dommage reste localisé.



Préserver l'ouvrage

Intervenir uniquement sur la zone endommagée, sans remplacer l'ensemble du produit.



Retrouver l'aspect

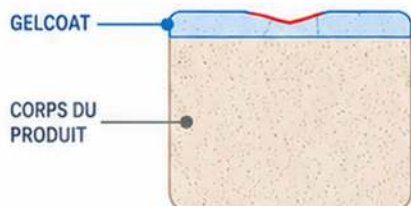
Redonner brillance et uniformité grâce au ponçage fin et au polissage.



Faciliter la maintenance

Une procédure claire et reproductible pour protéger le chantier et l'exploitant.

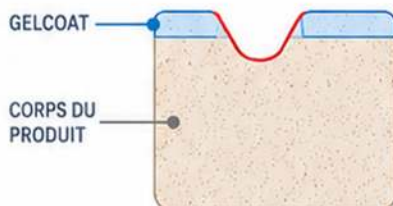
IDENTIFIER LA PROFONDEUR DU DOMMAGE



A. Dommage superficiel

La marque reste seulement dans la couche de gelcoat, sans perte de matière dans le corps du produit.

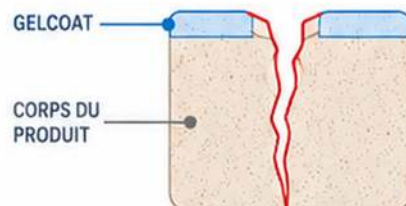
PROCÉDURE A



B. Rayure profonde / éclat localisé

Le défaut traverse le gelcoat et creuse localement le corps du produit. Pas de fissure traversante ni rupture structurelle.

PROCÉDURE B



C. Dommage structurel

Fissure traversante, casse, forte déformation ou atteinte du support. À confier au service technique.

CONTACTER LE SAV



EN CAS DE DOUTE : ne pas poncer. Prendre une photo et contacter le service technique.

02 - AVANT DE COMMENCER

Préparation, consommables et sécurité

Le succès du résultat dépend surtout de la préparation et du geste technique.

PROTECTION INDIVIDUELLE



Gants nitrile



Lunettes



Masque P2 / FFP2



Ventilation

MATÉRIEL DE BASE

- ✓ Cale plane
- ✓ Abrasifs P220, P600 & P1200
- ✓ Chiffon doux non pelucheux
- ✓ Pâte à polir compatible gelcoat
- ✓ Ruban de masquage et éclairage rasant



RÈGLES ESSENTIELLES

- ✓ Lire la fiche technique et la FDS du kit.
- ✓ Ne jamais improviser le dosage du catalyseur.
- ✓ Travailler sur surface propre, sèche et stable.
- ✓ Protéger, repérer, documenter, puis agir.

PRÉPARER LA ZONE

1



Nettoyer

Enlever poussière et traces.

2



Dégraisser

Éliminer savon, huile et silicone.

3



Masquer

Limiter la zone d'intervention.

4



Documenter

Photo + référence produit si besoin.



POUR UNE RÉPARATION PROPRE

Si la teinte ou la structure du produit semble spéciale, confirmer la référence avant toute reprise.

Rayure ou tache superficielle

Le dommage reste dans la couche de surface. Aucune matière ne manque.



P600 à l'eau



P1200 à l'eau



Pâte à polir



Chiffon doux

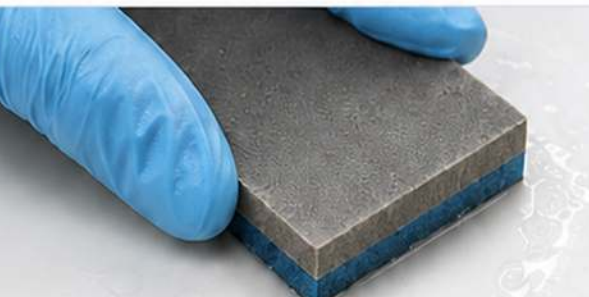
1



Nettoyer et protéger

Nettoyer, rincer et sécher.
Délimiter la zone pour rester local.

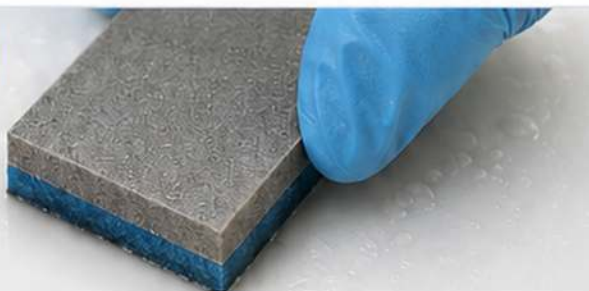
2



Poncer à l'eau – P600

Utiliser l'abrasif mouillé
sur une cale plane.
Poncer doucement.

3



Affiner – P1200

Répéter avec un grain plus fin
jusqu'à un aspect régulier.

4



Polir et contrôler

Appliquer la pâte à polir
avec un chiffon doux.
Lustrer jusqu'au retour de la brillance.



OBJECTIF

Supprimer la trace avec le minimum de matière enlevée.
Arrêter si la couleur change ou si le support apparaît.

Obtenir une finition homogène

Contrôler la réparation avant de remettre le produit en service.



CONTRÔLE EN LUMIÈRE RASANTE

- ✓ Brillance uniforme sur toute la zone
- ✓ Aucun halo, creux ou surépaisseur
- ✓ Rayures de ponçage invisibles
- ✓ Transition imperceptible au toucher
- ✓ Surface propre, sèche et non grasse



BONNES PRATIQUES CHANTIER

- Utiliser une cale plane pour éviter les creux.
- Rincer l'abrasif fréquemment et maintenir la zone humide.
- Élargir progressivement la zone, sans insister au même endroit.
- Changer de chiffon entre nettoyage et polissage.
- Documenter le produit, le kit et la date d'intervention.

ERREURS À ÉVITER



Poncer sans cale

Risque de créer un creux ou un halo visible.



Abrasif trop agressif

Des rayures superficielles peuvent devenir difficiles à reprendre.



Polir à sec trop longtemps

La chaleur localisée peut altérer la finition.



Polir une texture

Ne jamais modifier une surface antidérapante ou structurée.



Produit inadapté

Les solvants agressifs et produits colorés peuvent tacher la surface.



Remise en eau trop tôt

Attendre le durcissement complet prévu par le kit.



POUR LES PRESCRIPTEURS

Conserver cette fiche dans le dossier de maintenance du projet.

Rayure profonde ou éclat localisé

Cette méthode s'applique aux défauts localisés, sans fissure structurelle.

P220

KIT GELCOAT

DOSAGE CONTRÔLÉ

SPATULE

1



Stabiliser la zone

Retirer les parties non adhérentes, poncer localement au P220, puis dépoussiérer.

2



Doser le gelcoat

Utiliser le kit adapté à la couleur et respecter exactement le dosage.

3



Mélanger sans incorporer d'air

Mélanger doucement avec une spatule propre, sans fouetter. Préparer seulement la quantité nécessaire.

4



Garnir en légère surépaisseur

Appliquer immédiatement en laissant une petite réserve pour la mise à niveau.



DOSAGE DU CATALYSEUR : ne jamais improviser.

Utiliser le doseur, la pipette ou la mesure prévue par le fabricant.

Niveler, affiner et restaurer la brillance

L'objectif est de retrouver une surface régulière et brillante, sans creux ni différence visible.

1



Laisser durcir complètement

Attendre le temps indiqué par le kit avant de poncer.

2



Mettre à niveau – P600 à l'eau

Réduire progressivement la surépaisseur avec une cale plane.

3



Affiner – P1200 à l'eau

Supprimer les rayures du P600 et uniformiser l'aspect.

4



Polir puis contrôler

Lustrer avec une pâte compatible gelcoat et contrôler en lumière rasante.



STOP ET APPEL AU SERVICE TECHNIQUE

Fissure traversante, fuite, déformation, surface antidérapante, ou échec d'une reprise.



CORRESPONDANCE DE COULEUR

Même le blanc peut varier selon la finition et le lot. Utiliser le kit correspondant à la référence du produit.



MÉMO CHANTIER

Les bons gestes, en un coup d'œil

Deux séquences simples :
respecter le kit, la sécurité
et la finition d'origine.



DOMMAGE SUPERFICIEL

NETTOYER ✦ → P600
À L'EAU → P1200
À L'EAU → POLIR



RAYURE PROFONDE / ÉCLAT

P220 → GELCOAT
DOSÉ → DURCIR → P600 → P1200 → POLIR



TOUJOURS : gants, lunettes, masque P2 / FFP2,
ventilation, fiche technique et FDS.

SERVICE TECHNIQUE SANIBEL



(+216) 71 545 633



info@sanibeltunisie.com



Rue Haroun Errachid - Manouba 2010, Tunis



ACCÉDER AU SITE
sanibeltunisie.com