



ATTESTATION DE CONFORMITE n° SCP/2101121

Concerne le produit baignoire en matériau de synthèse renforcé en résine polyester

Usage prévu hygiène personnelle

Coloris divers

Facture proforma n° 0107 du 07 janvier 2021

Fabricant La Société SANIBEL

Zone Industrielle

2086 Ksar Saïd

TUNISIE

Référentiel EN 14516

Document associé : Rapport d'essais n° 21001

Suite aux résultats des différents tests objet du rapport d'essais n° 21001, nous déclarons les baignoires et accessoires conformes aux prescriptions de la norme EN 14516 et répond aux exigences de cette dernière en ce qui concerne l'aptitude de nettoyage et de la durabilité assurant de ce fait la santé et sécurité des utilisateurs pour l'usage prévu.

Fait à Ghezala, le 12 janvier 2021

L'ingénieur responsable de la certification

Mohamed Hédi BANNANI





RAPPORT D'ESSAIS N° 21001

Ce rapport d'essais atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques des produits similaires, il ne constitue donc pas une certification de produit.

La reproduction de ce rapport d'essais n'est autorisée que sous sa forme intégrale, sauf accord particulier écrit du CCC.

Il comporte 4 pages.

A LA DEMANDE DE . La Société SANIBEL

Zone Industrielle

2086 Ksar Saïd

TUNISIE

RAPPORT D'ESSAIS N° 21001

BUT

Les essais rapportés dans le présent document ont pour but de déterminer les caractéristiques d'une baignoire en matériau polymère de synthèse dans le cadre de sa certification à l'export.

TEXTES DE RÉFÉRENCE

EN 232 (2003) **BAIGNOIRES – cotes de raccordement**

EN 14516 (2006) **BAIGNOIRES A USAGE DOMESTIQUE**

OBJET SOUMIS A L'ESSAI

Baignoire en matériau polymère synthétique

Coloris blanc

Référence non identifiée

Appellation commerciale non définie

Fabricant la Société SANIBEL

Echantillon présenté par le demandeur

Date de réception 07 janvier 2021

Date des essais du 08 au 10 janvier 2021

Fait à Ghezala, le 12 janvier 2021

Le technicien responsable de l'essai

L'ingénieur responsable du laboratoire



Abdessalem NADDARI



Mohamed Hédi BANNANI

EPROUVETTES

Tous les essais rapportés dans le présent rapport ont été réalisés sur la baignoire ci – haut décrite.

RÉSULTATS DES ESSAIS

Détermination de la résistance à la charge statique

L'essai a été conduit selon le mode opératoire **8.1** de la norme **EN 14516**.

La baignoire posée conformément aux conditions normales de son usage. Sur sa partie supérieure nous avons appliqué une charge de 125 kg (ce qui correspond à environ 1,25 kN) pendant une heure.

Aucune fissure, ni déformation n'est enregistrée.

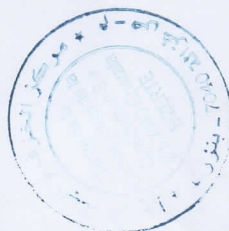
Détermination de la résistance aux produits chimiques et agents tachants

L'essai a été conduit selon le mode opératoire **8.2** de la norme **EN 14516**

La baignoire est posée conformément aux conditions normales de son usage. Nous avons utilisé les solutions d'essais suivantes sur les parties planes des bords de l'appareil

- Acide acétique à 10% V/V,
- Hydroxyde de sodium à 5% m/m,
- Ethanol à 70% V/V,
- Eau de javel à 5 degrés chlorométrique,
- Bleu de méthylène à 1% m/m,

Après rinçage avec de l'eau désionisée, les réactifs n'ont provoqué ni détérioration ni tache persistante. Cette évaluation est réalisée sous lumière froide de 150 lux et un examen visuel à 60 cm des surfaces attaquées et de tous les côtés.



RAPPORT D'ESSAIS N° 21001

RÉSULTATS DES ESSAIS

Détermination des caractéristiques dimensionnelles et des côtes de raccordement

L'essai a été conduit selon les exigences de la norme **EN 232**

Les cotes de fabrication mesurées sont portées dans le tableau suivant

Désignation	Symbole	Cotes mesurées (mm)	dimensions exigées (mm)
Distance verticale entre l'axe du trou de trop – plein et le plan du trou de bonde	H	300	230 à 330
Distance horizontale entre l'axe du trou de bonde et l'axe du trou de trop - plein	a	160	110 à 170
Distance entre le sol et le plan du trou de bonde mesurée à l'axe du trou	h_1	≥ 130	≥ 130
Distance entre l'axe du trou de trop – plein et le déversoir	H_1	80	≥ 60
Diamètre du trou de bonde	D_2	56	52 +3 -2
Distance entre le diamètre de contact du calibre de contrôle et le fond de la baignoire autour du trou de bonde	e	6	≥ 2
Hauteur entre le diamètre de contact du calibre de contrôle et le plan du trou de bonde	h_2	10	6 à 16
Dimension de la surface d'étanchéité du dispositif de vidage	s	$22 \leq s \leq 28$	≥ 3
Rayon de la zone circulaire qui doit rester libre pour permettre d'installer le dispositif de vidage	R	$200 \leq R \leq 220$	≥ 60
Diamètre du trou de trop – plein	D_1	52	52 +3 -2
Diamètre de la surface plane destinée à recevoir le joint d'étanchéité à l'envers	D_4	80	≥ 75
Diamètre du dégagement autour du trop – plein destiné au dispositif d'écoulement	D_5	90	≥ 80
Profondeur du dégagement autour du trou de trop – plein destiné au dispositif d'écoulement	h_4	110	≥ 60
Epaisseur du matériau dans la zone correspondant à D_4	t	6	2 à 10
Diamètre de la surface plane destinée à recevoir le joint d'étanchéité à l'intérieur de la baignoire	D_6	76	≥ 65

FIN DU RAPPORT D'ESSAIS

